

IL PROCESSO GALVANICO PERFETTO | THE PERFECT PLATING PROCESS

guida operativa quick guide

PRE-TRATTAMENTO PRE-TREATMENT

1. SGRASSATURA AD ULTRASUONI / ULTRASONIC DEGREASING

CLEANOR 201P (40 g/l) → A
 ⌚ 120 sec
 🌡️ 70° C
 ↓
 B

2. SGRASSATURA ELETTROLITICA / ELECTROLYTIC DEGREASING

CLEANOR 101P (80 g/l)
 o / or **CLEANOR 101** → A
 ⌚ 120 sec
 🌡️ temp. ambiente / room temp.
 ⚡ 6.5 V
 🏠 acciaio / steel
 ↓
 B

3. NEUTRALIZZAZIONE / NEUTRALIZATION

CLEANOR 301 → A
 ⌚ 15 sec
 🌡️ temp. ambiente / room temp.
 ↓
 B

BAGNO GALVANICO PLATING BATH

SPESSORE / THICKNESS ≥ 0.5 μ
 FLASH ≤ 0.2 μ

AU SPESSORE / THICKNESS
AURICOR 524 → A
 ⌚ 300 sec
 🌡️ 30° C
 ⚡ 3.5 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Pt SPESSORE / THICKNESS
PLATINOR 104 → A
 ⌚ 120/300 sec
 🌡️ 50° C
 ⚡ 3.0 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Rh FLASH
RODINOR 102 → A
 ⌚ 40 sec
 🌡️ 40° C
 ⚡ 3.5 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Pt FLASH
PLATINOR 102 → A
 ⌚ 120 sec
 🌡️ 50° C
 ⚡ 3.0 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Processo su base argento / Process on silver base

AU FLASH
AURICOR 100 series → A
 ⌚ 45 sec
 🌡️ 50° C
 ⚡ 4.0 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Pt FLASH
PLATINOR 102 → A
 ⌚ 120 sec
 🌡️ 50° C
 ⚡ 3.0 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Ru FLASH
RUTENOR 205C → A
 ⌚ 300 sec
 🌡️ 65° C
 ⚡ 3.0 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Pd FLASH
PALLADOR 102 → A
 ⌚ 90 sec
 🌡️ 28° C
 ⚡ 2.2 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

Rh FLASH
RODINOR 102 → A
 ⌚ 40 sec
 🌡️ 40° C
 ⚡ 3.5 V
 🏠 Ti/Pt
 ↓
 B

BASE Ag

POST-TRATTAMENTO POST-TREATMENT

PASSIVAZIONE / PASSIVATION

PROTECOR 200BS → A
 ⌚ 400 sec
 🌡️ 60° C
 ⚡ 5.0 V
 🏠 Ti/Ir
 ↓
 B

LAVAGGIO IN ACQUA CORRENTE
 RINSE IN TAP WATER →
 ⌚ 5-10 sec
 🌡️ 60° C

ASCIUGATURA
 AD ARIA
 AIR DRYING

oxidation
 protection

CATAFORESI / E-COATING

CATAFOR 401L → B
 ⌚ 25 sec
 🌡️ 25-30° C
 ⚡ 0.0-25.0 V
 🏠 acciaio / steel

ASCIUGATURA
 AD ARIA
 AIR DRYING

FORNO VENTILATO
 FAN OVEN →
 ⌚ 125° C
 ⌚ 40 min

Un **processo galvanico di qualità** costa esattamente come un processo galvanico scadente. La differenza tra i due risiede nell'osservanza della corretta sequenza dei passaggi e nell'utilizzo di prodotti professionali.

A **quality plating process** costs exactly the same as a poor plating process. The difference lies in the observance of the correct sequence of process steps and in the use of professional products.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO / RINSE INSTRUCTIONS

A. LAVAGGIO / RINSE

A ACQUA CORRENTE
 TAP WATER
 ⌚ 5 - 10 sec
 🌡️ temp. ambiente
 room temp.

B. LAVAGGIO / RINSE

B ACQUA DEMINERALIZZATA
 DEMINERALIZED WATER
 ⌚ 5 - 10 sec
 🌡️ temp. ambiente
 room temp.

PRODOTTO
 PRODUCT

TEMPO
 TIME

TEMPERATURA
 TEMPERATURE

VOLTAGGIO
 VOLTAGE

ANODO
 ANODE

LAVAGGIO
 RINSE

ASCIUGATURA
 DRYING

FORNO VENTILATO
 FAN OVEN

