

IL PROCESSO GALVANICO PERFETTO | THE PERFECT PLATING PROCESS

guida operativa quick guide

1. SGRASSATURA AD ULTRASUONI / ULTRASONIC DEGREASING

PRE-TRATTAMENTO
PRE-TREATMENT

CLEANOR 201P (40 g/l)

- ⌚ 120 sec
- 🌡 70° C

→ A
↓
B

2. SGRASSATURA ELETTROLITICA / ELECTROLYTIC DEGREASING

CLEANOR 101P (80 g/l)
o / or **CLEANOR 101**

- ⌚ 120 sec
- 🌡 temp. ambiente / room temp.
- ⚡ 6.5 V
- 🔧 acciaio / steel

→ A
↓
B

3. NEUTRALIZZAZIONE / NEUTRALIZATION

CLEANOR 301

- ⌚ 15 sec
- 🌡 temp. ambiente / room temp.

→ A
↓
B

BAGNO GALVANICO
PLATING BATH

SPESSORE / THICKNESS $\geq 0.5 \mu$
FLASH $\leq 0.2 \mu$

AU SPESSORE / THICKNESS

AURICOR 524

- ⌚ 300 sec
- 🌡 30° C
- ⚡ 3.5 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Pt SPESSORE / THICKNESS

PLATINOR 104

- ⌚ 120/300 sec
- 🌡 50° C
- ⚡ 3.0 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Rh FLASH

RODINOR 102

- ⌚ 40 sec
- 🌡 40° C
- ⚡ 3.5 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Pt FLASH

PLATINOR 102

- ⌚ 120 sec
- 🌡 50° C
- ⚡ 3.0 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Processo su base argento / Process on silver base

AU FLASH

AURICOR 100 series

- ⌚ 45 sec
- 🌡 50° C
- ⚡ 4.0 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Pt FLASH

PLATINOR 102

- ⌚ 120 sec
- 🌡 50° C
- ⚡ 3.0 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Ru FLASH

RUTENOR 205C

- ⌚ 300 sec
- 🌡 65° C
- ⚡ 3.0 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Pd FLASH

PALLADOR 102

- ⌚ 90 sec
- 🌡 28° C
- ⚡ 2.2 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

Rh FLASH

RODINOR 102

- ⌚ 40 sec
- 🌡 40° C
- ⚡ 3.5 V
- 🔧 Ti/Pt

→ A
↓
B

BASE Ag

PASSIVAZIONE / PASSIVATION

PROTECOR 200BS

- ⌚ 400 sec
- 🌡 60° C
- ⚡ 5.0 V
- 🔧 Ti/Ir

→ A
↓
B

LAVAGGIO IN ACQUA CORRENTE
RINSE IN TAP WATER

- ⌚ 5-10 sec
- 🌡 60° C

ASCIUGATURA
AD ARIA
AIR DRYING

oxidation
protection

CATAFORESI / E-COATING

CATAFOR 401L

- ⌚ 25 sec
- 🌡 25-30° C
- ⚡ 0.0-25.0 V
- 🔧 acciaio / steel

→ B

ASCIUGATURA
AD ARIA
AIR DRYING

FORNO VENTILATO
FAN OVEN

- ⌚ 125° C
- ⌚ 40 min

POST-TRATTAMENTO
POST-TREATMENT

Un **processo galvanico di qualità** costa esattamente come un processo galvanico scadente. La differenza tra i due risiede nell'osservanza della corretta sequenza dei passaggi e nell'utilizzo di prodotti professionali.

A **quality plating process** costs exactly the same as a poor plating process. The difference lies in the observance of the correct sequence of process steps and in the use of professional products.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO / RINSE INSTRUCTIONS

A. LAVAGGIO / RINSE

A ACQUA CORRENTE
TAP WATER

- ⌚ 5-10 sec
- 🌡 temp. ambiente
room temp.

B. LAVAGGIO / RINSE

B ACQUA DEMINERALIZZATA
DEMINEALIZED WATER

- ⌚ 5-10 sec
- 🌡 temp. ambiente
room temp.

PRODOTTI
PRODUCT

TEMPO
TIME

TEMPERATURA
TEMPERATURE

VOLTAGGIO
VOLTAGE

ANODO
ANODE

LAVAGGIO
RINSE

ASCIUGATURA
DRYING

FORNO VENTILATO
FAN OVEN

