

**CLEANOR 109BP**

SGRASSATURA GALVANICA PER ULTRASUONI

Colore : —

Uso : **Bagno**Coordinate colore : **L:** —**a:**—**b:**—**Descrizione del prodotto**

CLEANOR 109BP è una sgrassatura in polvere espressamente formulata per lo sgrassaggio chimico ( non elettrolitico) per metalli facilmente intaccabili quali zamak ed ottone, caratterizzata da una media alcalinità.

**Condizioni operative**

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	240 secondi
Temperatura operativa	65 °C
Tensione operativa	—
Corrente operativa	—
Efficienza catodica	—
Velocità di deposizione	—
Anodi	—
Agitazione	Ultrasuoni/Ammollo
Aspirazione	Necessaria

**Mantenimento del bagno galvanico**

Il consumo della sgrassatura è direttamente proporzionale al quantitativo di merce sgrassata. Consigliamo di sostituirla qualora la soluzione risulti sporca e con residui sul fondo.

**Informazioni sulla sicurezza**

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

### CLEANOR 109BP

SGRASSATURA GALVANICA PER ULTRASUONI

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : **L:** —

**a:**—

**b:**—

#### Preparazione del bagno galvanico

Le sgrassature CLEANOR 109BP essendo in forma salina devono essere disciolte in acqua prima di poterle utilizzare. Per la dissoluzione operare come segue ( esempio per 1 litro di sgrassatura ) :

1. Riempire la vasca con 500 ml di acqua di rubinetto
2. Accendere l'aspirazione e utilizzare guanti ed occhiali protettivi prima di continuare con le operazioni di dissoluzione
3. Con un cucchiaino versare nell'acqua 70 g di CLEANOR 109BP per uso su ottone o 50 g su uso su zama, agitando la soluzione.
4. A dissoluzione ultimata aggiungere acqua fino ad un litro.

#### Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
SG020525	<b>CLEANOR 109BP</b> (sgrassatura chimica in polvere a media alcalinità )	—	25 Kg