

## PROTECOR 201

SOLUZIONE ANTITARNISH NANOCOMPOSITA PER ARGENTO E LEGHE D'ORO A BASSA CARATURA

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : **L:** —

**a:**—

**b:**—

### Descrizione del prodotto

PROTECOR 201 è una soluzione chimica nano-composita pronta all'uso in grado di conferire agli oggetti in argento elevata resistenza all'imbrunimento ossidativo.

### Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	400 secondi
Temperatura operativa	55 °C
Tensione operativa (se richiesta)	5.0 V
Corrente operativa	—
Efficienza catodica	—
Velocità di deposizione	—
Anodi	Titanio/Iridio
Agitazione	Moderata

### Mantenimento del bagno galvanico

Per piccoli volumi (fino a 10 litri) utilizzare il bagno fino al suo esaurimento. Per bagni di volumi superiori le aggiunte potranno essere effettuate utilizzando le soluzioni replenisher di ciascuno degli elementi che compongono il bagno :

- **PROTECOR 201** : aggiungere 2 ml ogni settimana.
- **PROTECOR 200S** : da aggiungere dopo analisi e in caso di uso elettrolitico.

### Sostituzione della soluzione

Normalmente si consiglia la sostituzione della soluzione quando il colore della soluzione tende ad assumere una colorazione scura dovuta alle contaminazioni. Generalmente la soluzione è da sostituire dopo 6 / 8 settimane.

### Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

### PROTECOR 201

SOLUZIONE ANTITARNISH NANOCOMPOSITA PER ARGENTO E LEGHE D'ORO A BASSA CARATURA

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : **L:** —

**a:**—

**b:**—

#### Preparazione del bagno galvanico

1. Versare nella vasca circa 80 litri di acqua demineralizzata
2. Riscaldare a 60°C e accendere la pompa filtro
3. Sotto agitazione , aggiungere 1 litro di PROTECOR 201 potrebbe essere necessario riscaldare a bagnomaria il PROTECOR 201 , circa 50°C ( molto denso a temperatura ambiente ) al fine di renderlo liquido per poterlo versare nella vasca di lavoro
4. Accendere l'aspirazione
5. Portare al volume di 100 litri con acqua demineralizzata
6. **Nel caso di uso elettrolitico** , sciogliere 3.5 g/l di PROTECOR 200S in un contenitore a parte con dell'acqua calda e poi versare il contenuto nella vasca di lavoro.
7. Una volta che la soluzione diventa quasi limpida è possibile iniziare ad utilizzare il processo

#### Trattamento dei pezzi

Il ciclo operativo per pezzi appena argentati è molto semplice e più precisamente dopo il bagno di argentatura operare come segue:

1. Recupero/risciacquo
2. Lavaggio
3. Neutralizzazione acida (CLEANOR 303 )
4. Lavaggio
5. Immersione in PROTECOR 201 per 5-10 minuti ( nel caso di uso elettrolitico , attivando la tensione )
6. Risciacquo in acqua distillata
7. Lavaggio in acqua molto calda (70° C)
8. Asciugatura con aria calda (evitare sistemi di asciugatura che potrebbero rimuovere la passivazione).
9. Ricondizionamento telaio privo di pezzi mediante sgrassatura anodica alcalina per 2 minuti.

#### Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
PS010101	PROTECOR 201-1L antitarnish nano composto concentrato	—	1 L
PS010105	PROTECOR 201-100ML antitarnish nano composto concentrato	—	100 ml
PS010110	PROTECOR 200S Sali conduttori	—	100 g
PS010201	PROTECOR 200BS antitarnish pronti all'uso	—	1 -25 L