

SILCOR 501

ARGENTATURA GALVANICA SENZA CIANURO

Colore : **Bianco argento**Uso : **Bagno**Coordinate colore : **L:98.5****a:0.0****b:2.5****Descrizione del prodotto**

SILCOR 501 è un processo di argentatura galvanica alcalina esente cianuri che consente la deposizione di uno strato di argento bianco e regolare sia flash che a spessore.

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	300 secondi
Temperatura operativa	20 °C
Tensione operativa	2.0 V
Corrente operativa	1.0 A/dm ²
Efficienza catodica	66 mg/Amin
Velocità di deposizione	0.64 µ/minuto
Anodi	Argento estruso
Agitazione	Moderata
Aspirazione	Necessaria

Mantenimento del bagno galvanico

Per argentatura di piccoli volumi (fino a 10 litri) utilizzare il bagno fino al suo esaurimento. Per bagni di volumi superiori le aggiunte potranno essere effettuate utilizzando le soluzioni replenisher di ciascuno degli elementi che compongono il bagno :

- **SILCOR 501RB**: aggiungere 1.3 ml ogni 100 Amin.
- **SILCOR 501RW** : aggiungere 0.15 ml ogni 100 Amin.
- **SILCOR 501RAG** : da aggiungere dopo analisi.
- **SILCOR 501S** : da aggiungere dopo analisi.
- **SILCOR 501PH** : da aggiungere dopo analisi.
- **SILCOR 501SC** : da aggiungere dopo analisi.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

SILCOR 501

ARGENTATURA GALVANICA SENZA CIANURO

Colore : **Bianco argento**

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : **L:98.5**

a:0.0

b:2.5

Passaggi operativi

1. In caso di trattamento di metalli diversi da oro ed argento, effettuare il trattamento di pre-argentatura con **SILCOR 501P** (0.5 V ; 0.2-0.3 Amp/Dm² per 10 secondi ; anodo argento puro estruso)
2. Lavare con acqua demineralizzata
3. Effettuare la deposizione di argento con **SILCOR 501** (i pezzi assumeranno una colorazione blu/azzurra)
4. Lavare con acqua demineralizzata (NON CALDA)
5. Lavare con acqua demineralizzata (NON CALDA)
6. Effettuare il post-trattamento con **SILCOR 501D** (2 minuti a 60°C , i pezzi assumeranno una colorazione bianca argento)
7. Lavare con acqua demineralizzata
8. Si consiglia di trattare i pezzi con la soluzione antitarnish **PROTECOR 201** (opzionale)
9. Lavare con acqua demineralizzata
10. Lavare con acqua demineralizzata calda 70 °C
11. Asciugare aria calda

Nota

Queste istruzioni sono state redatte per condizioni generali d'uso. I dati riportati derivano dalle nostre cognizioni più approfondite. Poiché l'uso corretto del prodotto non è sotto nostro controllo, possiamo garantire la perfetta qualità del preparato solo sino al momento della sua consegna. Se nonostante la corretta osservanza di dette norme si verificassero delle anomalie nel processo produttivo, Vi invitiamo a contattare il nostro Servizio Tecnico.

Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
AG050101	SILCOR 501 Bagno di argentatura senza cianuro pronto all'uso 25 g/L	bianco	1L
AG050201	SILCOR 501D Trattamento fissante (pronto all'uso)		1 L
AG050301	SILCOR 501P Bagno di pre-argentatura senza cianuro pronto all'uso 2.5 g/L		1 L
AG050401	SILCOR 501S Sali conduttori		1 kg
AG050501	SILCOR 501PH Correttore pH		1 L
AG050601	SILCOR 501RB Additivo brillantante		1 L
AG050701	SILCOR 501RW Additivo bagnante		1 L
AG050801	SILCOR 501SC Sali complessanti		1 kg
AG050901	SILCOR 501DC Trattamento fissante (concentrato)		1 L
AG051001	SILCOR 501RAG Argento replenisher 60 g/L		1 L