

STR-105

STRIPPER PER TELAI GALVANICI

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : —

Descrizione del prodotto

STR-105 è un processo elettrolitico neutro che permette di strappare in fase anodica depositi elettrolitici di rame, nichel e cromo dai contatti in acciaio inox dei telai. Viene fornito in forma liquida .

Condizioni operative

Parametro	Valore medio suggerito
Tempo di trattamento	—
Temperatura operativa	50 °C
Tensione operativa anodica	14 V
Corrente operativa Anodica	35 A/dm ²
Efficienza catodica	—
Velocità di strappaggio	20 µm/min
Catodi	Acciaio inox 316
Agitazione	Moderata
Aspirazione	Necessaria

Mantenimento del bagno galvanico

- **STR 105B**: aggiungere 0.4 ml ogni 100 Amin.
- **STR 105C** : aggiungere 2.5 ml ogni 100 Amin.

Informazioni sulla sicurezza

Fare riferimento alle schede di sicurezza per qualsiasi informazione relativa alla sicurezza ed allo smaltimento (MSDS).

STR-105

STRIPPER PER TELAI GALVANICI

Colore : —

Uso : **Bagno**

Coordinate colore : —

Preparazione del bagno galvanico

Il prodotto STR-105 viene fornito in forma concentrata bi-componente (STR-105A e STR-105B), e deve essere diluito con acqua per poter essere utilizzato. Per la preparazione di 100 litri di soluzione pronta all'uso , operare come segue :

1. Accendere l'aspirazione e utilizzare guanti ed occhiali protettivi prima di continuare con le operazioni di dissoluzione
2. Riempire la vasca con 50 litri di acqua
3. Aggiungere 13.5 litri di STR-105A e 3 litri di STR-105B
4. Portare a volume finale con acqua
5. Accendere l'agitazione ed impostare la temperatura di lavoro.
6. iniziare la lavorazione immergendo i pezzi da trattare per il tempo necessario.

Prodotti correlati

Cod.Articolo	Descrizione	Colore	Confezione
ST011501	STR-105A stripper elettrolitico per telai parte A	—	25 litri
ST011601	STR-105B stripper elettrolitico per telai parte B	—	25 litri
ST011701	STR-105C stripper elettrolitico per telai parte C	—	25 litri